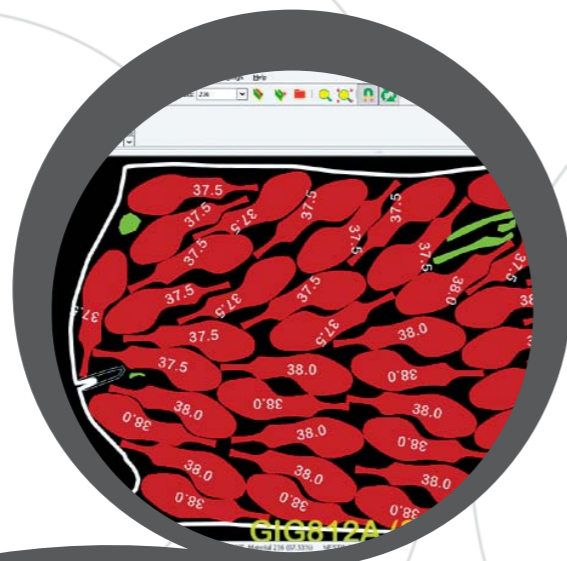
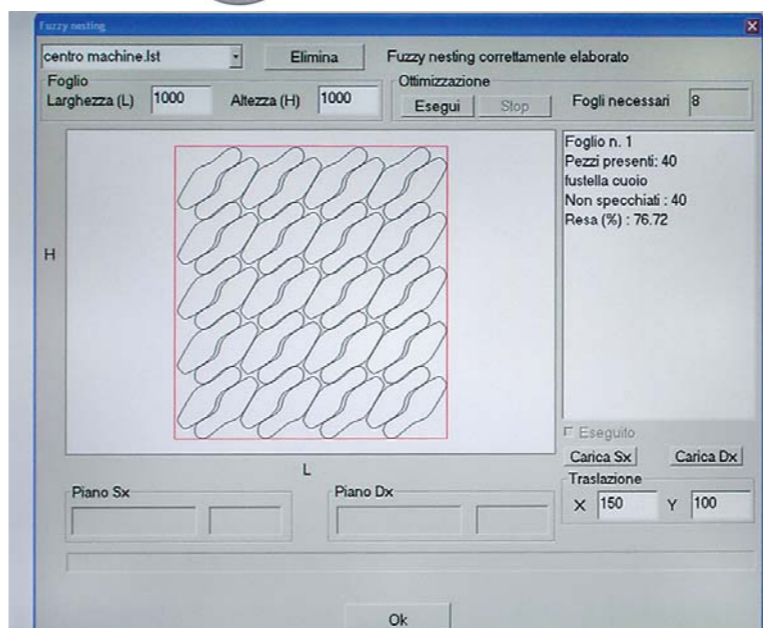


## P146L

SISTEMA UNIVERSALE DI TAGLIO (A BANCO DOPPIO) A LAMA SENZA FUSTELLA PER CUIRO, MATERIALI, SINTETICI (COMPRESI I MATERIALI STAMPATI), CELLULOSICI E DERIVATI, COMPRESI I CARTONI PER LE TALLONETTE.

UNIVERSAL CUTTING SYSTEM (WITH DOUBLE POSITION) WITH BLADE WITHOUT CUTTING PUNCHES FOR LEATHER, MICROPOROSE (EVA), SYNTHETIC MATERIALS, INCLUDING SHANK BOARDS OF DIFFERENT THICKNESS AND HARDNESS.





**P.146L** SISTEMA UNIVERSALE DI TAGLIO (A BANCO DOPPIO) A LAMA SENZA FUSTELLA PER CUOIO, MATERIALI, SINTETICI (COMPRESI I MATERIALI STAMPATI), CELLULOSICI E DERIVATI, COMPRESI I CARTONI PER LE TALLONETTE.

**P.146L** UNIVERSAL CUTTING SYSTEM (WITH DOUBLE POSTION) WITH BLADE WITHOUT CUTTING PUNCHES FOR LEATHER, MICROPOROSE (EVA), SYNTHETIC MATERIALS, INCLUDING SHANK BOARDS OF DIFFERENT THICKNESS AND HARDNESS.

P146L: è una macchina da taglio a due postazioni nata per la produzione di soles senza fustella. L'area utile di ogni piano di lavoro è di 1700x1100 mm, ma è possibile lavorare anche su piano unico di 3400x1100 mm. Il piano aspirante è suddiviso in celle in modo da ottimizzare la tenuta alla sagoma del materiale. La testa di taglio è completamente meccanica, questa permette una notevole potenza e resistenza per il taglio di materiali più consistenti in rigidità e spessore. Da sottolineare la lunga durata dei coltelli proposti con geometrie diverse per le varie lavorazioni. La testa è controllata in altezza per poter effettuare il taglio del materiale in una o più passate; l'altezza massima di taglio consentita è 40 mm, idonea per la lavorazione di materiali espansi come la microporosa e su altri come: tunit, cuoio, cartone da tallonette, micro, texon e gomma. E' possibile con un semplice pulsante inibire l'oscillazione del coltello ed effettuare il taglio a lama fissa che garantisce una ottima finitura sui materiali sintetici come il thunit.

La precisione e la finitura sono garantite dagli scorrimenti su pattini e rotaie a sfere e dalla movimentazione con viti a ricircolo di sfere, comandate da motori brushless, dall'adozione di un controllo numerico di ultima generazione che assicura un taglio veloce ed accurato. La proiezione diretta (senza specchio), garantisce all'operatore una ottima visibilità nel posizionamento con il mouse delle sagome luminose sul materiale, come se stesse lavorando su una trancia tradizionale. La macchina non usa fustelle e permette all'operatore di lavorare con il semplice "Posizionamento manuale" o con funzioni di "Nesting automatico" utili per i materiali sintetici e cellullosici. \* A richiesta è fornibile un tavolo retroilluminato dove vengono digitalizzati i gropponi su cui poi viene effettuato un nesting automatico, specifico per il cuoio. Tramite l'ausilio di una penna ottica, è possibile marcare i difetti a cui possono essere associati diversi gradi di qualità, in modo da essere allocati in zone predefinite della suola. Il tavolo di digitalizzazione è unico per più macchine di taglio.

P146L: it is a machine with two working stations born to cut soles without punches. The useful working area of each station is 1700x1100 mm but it is also possible to work in only one plate of 3400x1100. The exhausting plate can be selected and shared into parts so to optimize the materials keeping. The cutting head (patented) is mechanic, this allows a very big power and resistance to cut more strong and large thickness materials. We must evidence the very long life of knives which have different shapes according to materials to work. The head height is controlled in order to make the cut into one or more passages; the maximum height which is possible to cut is 40 m, very useful for materials like microporose but also tunit, leather, shank boards, texon and rubber. It is possible also to make the materials cutting with fixed knife without up and down mooving, in order to get perfect finishing for synthetic materials like thunit. The working precision is guaranteed by machine mooving into slidings and from the moovement given by

recirculating ball screws, operated by brushless motors, and also by the use of an update generation CNC which can assure a quick and clean cutting. The direct projection (without mirror), is giving to the operator a very good view of the mouse positioning of the shapes lightened on the materials sheets, like working with a traditional cutting machine. The machine is not using cutting punches and allows the operator to work simply with "manual placing" or with "automatic nesting functions" \* As optional we can supply one underlightened digitalizing table where to digit leather groupons and to make the automatic nesting, special for leather. With the help of one optic pen it is possible to mark the defects into the leather and to give to software a grade of quality to choose in which area of the sole to position the defect found in the leather - The table can be only one for more cutting machines

**Inoltre non necessita di un potenziamento della portata aria compressa e di conseguenza di un incremento di consumo elettrico**

**Also it does not require a compressed air increase and consequently an electric consumption increase**

DATI TECNICI P146L	
Superficie di lavoro	3400x1100 mm
Peso	2000 Kg
Potenza totale istallata	25 Kw

Alimentazione Elettrica	trifase
Alimentazione Pneumatica	7 bar
Dimensioni di ingombro	mm 2300x4600x2250 (H)

TECHNICAL DATA P146L	
Working surface	3400x1100 mm
Weight	2000 Kg
Total power installed	25 Kw

Electric Feeding	threephase
Pneumatic power	7 bar
Dimensions	mm 2300x4600x2250 (H)