

## P52S2

PREFRESATRICE SEMIAUTOMATICA DEL PERIMETRO DELLE SUOLA  
SOLE EDGE SEMIAUTOMATIC PREMILLING MACHINE TO MILL PLAIN SOLES



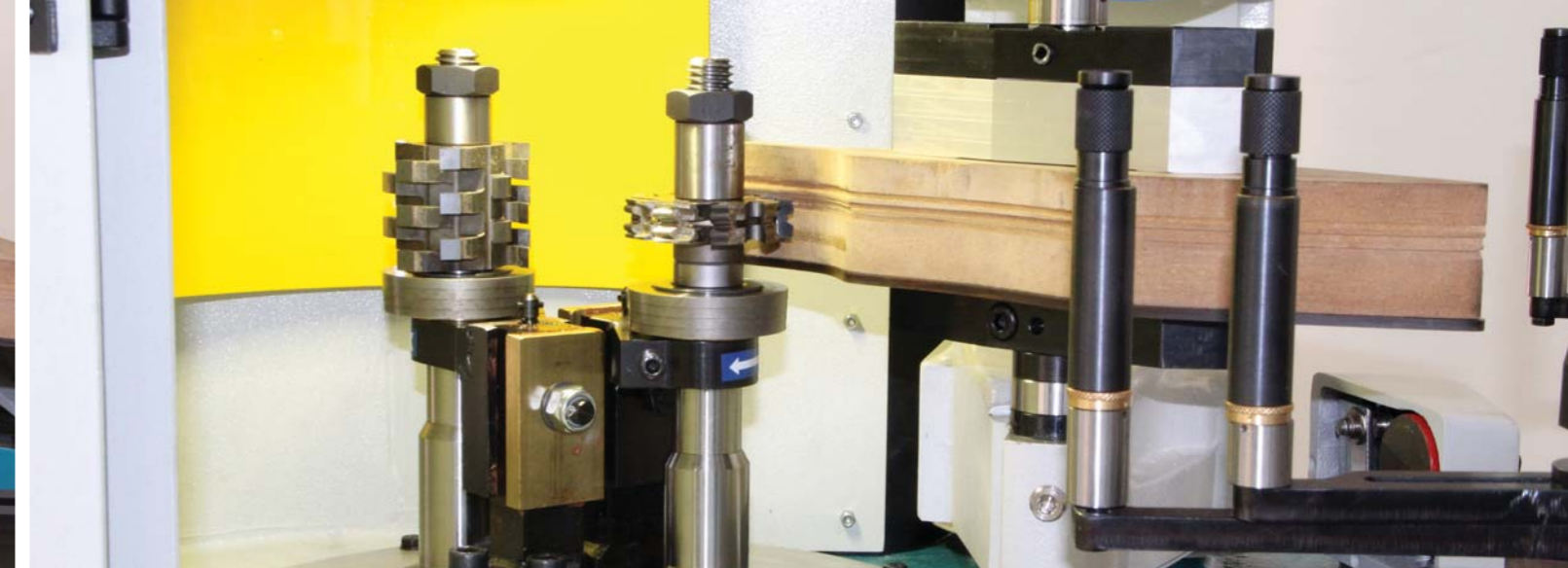
**MM** Solution s.r.l.

COSTRUTTRICE DI MACCHINE AUTOMATICHE E SEMIAUTOMATICHE PER LA LAVORAZIONE DEL FONDO DELLA SCARPA.  
MANUFACTURER OF AUTOMATIC AND SEMI-AUTOMATIC SHOES BOTTOM MAKING MACHINES.

Via Taviani, 3 50054 Fucecchio Fi Italia  
phone +39 0571 24331  
fax +39 0571 261682  
www.mmsolutionsrl.it e-mail: info@mmsolutionsrl.it

La ditta si riserva di poter apportare modifiche senza preavviso.  
The company can change the indications without previous notice.





## P52S2

PREFRESATRICE SEMIAUTOMATICA DEL PERIMETRO DELLE SUOLA.  
PER LA FRESATURA DI SUOLA, SUOLA CON TACCO O CON GUARDOLO APPLICATO.

La macchina P.52S2 è una prefresatrice del perimetro della suola a due alberi portafresa, e può quindi realizzare uno o due profili; sono facilmente registrabili l'inizio e la fine di ogni profilo da realizzare ed un dispositivo permette il bloccaggio della rotazione della suola in corrispondenza dei punti stabiliti per ciascun profilo; è idonea ad eseguire la fresatura di suola, di suola con tacco e anche di suola con guardolo applicato: è dotata, infatti di autocentratore che centra perfettamente suola e dima, dividendo in parti uguali lungo tutto il perimetro l'eventuale differenza esistente tra loro.

Si possono lavorare materiale come: cuoio naturale, cuoio rigenerato, coria, thunit, gomma e tutti gli altri materiali usati in genere per la fabbricazione della suola e dei tacchi, la cui struttura e consistenza sono idonee alla lavorazione di fresatura.

Il secondo albero portafresa può ruotare a una velocità ridotta per permettere l'utilizzo di ruote con tela smeriglio per ottenere una migliore finitura della suola.

**Un P.L.C. coordina e controlla tutte le funzioni della macchina.**

DATI TECNICI P.52S2	
Potenza installata:	Kw 3,5
Diametro albero portafresa:	mm. 19
Altezza utile utensile:	mm. 80
Spessore max in fresatura:	mm. 70
Consumo max aria:	NL/min. 15

La P.52S2 è dotata di sicurezze e di protezioni antinfortunistiche per la salvaguardia della salute dell'operatore e del manutentore; è stata progettata tenendo conto delle indicazioni sulla sicurezza formulate nelle vigenti norme CEE ed è perciò contrassegnata con il marchio CE.

### PRODUZIONE:

La macchina è in grado di lavorare circa 3000 paia in 8 ore caricando un paio di suola per volta; la produzione può essere aumentata proporzionalmente caricando più paia per volta.

### CORREDO:

- Nr. 1 dima e
- nr. 2 controdime campione,
- nr.1 maschera di foratura dime,
- nr. 5 anelli tastatori a gradini per ciascun albero,
- nr. 1 ruota per tela smeriglio,
- nr.1 anello tastatore per ruota nastro smeriglio.

Apertura max. morsetto (senza dime e controdime)	Kg. 400 circa
Peso netto:	Kg. 530
Peso lordo in cassa oltremare:	Kg. 580
Dimensioni della macchina:	mm. 700x950x1420h
Dimensioni cassa oltremare:	mm. 980x1180x1660h

## P52S2

SOLE EDGE SEMIAUTOMATIC PREMILLING MACHINE TO MILL PLAIN SOLES,  
HEELED SOLES AND EVEN WELTED SOLES.

The machine P.52S2: is a dual-cutter spindle premilling machine designed to mill one or two profiles on the edge of the sole. The beginning and the end of each profile can be easily adjusted and special device makes it possible to stop the rotation of the sole at the points fixed for each profile.

The machine can mill plain soles, heeled soles and even welted soles. This is possible thanks to a self centering device which perfectly centers the sole and the template by evenly distributing any differences between them all along the edge. The machine can work such materials as fair leather, regenerated leather, coria, thunit, rubber and all other materials use in sole and heel manufacturing having a structure and consistence suitable for milling. The second cutter spindle can rotate at reduced speed to allow the use of emery cloth wheels so as to obtain a better finish of the soles.

**A P.L.C. co-ordinates and controls all the functions of the machine.**

TECHNICAL DATA P.52S2	
Installed power:	Kw 3,5
Cutter spindle diameter:	mm. 19
Tool working height:	mm. 80
Max. milling thickness:	mm. 70
Max. air consumption:	NL/min. 15

The P.52S2 is equipped with accident-prevention devices and protections designed to safeguard both the operator and maintenance personnel. The machine was designed to comply with the safeting requirements provided for in the EEC regulations currently in force. Therefore, it bears the "CE" mark.

### OUTPUT:

The machine can work approximately 3000 pairs of soles in 8 hours with one pair loaded at a time. By loading several the output can be increased in proportion.

### ACCESSORIES:

- Nr. 1 template and nr. 2 standard counter-templates,
- nr. 1 template boring jig,
- nr. 5 stepped feeler rings for each spindle,
- nr. 1 emery cloth wheel,
- nr.1 feeler ring for emery band wheel, service spanner.

Max clamp spread (without template and counter templates)	Kg. 400 circa
Net weight:	Kg. 530
Net weight in overseas case:	Kg. 580
Dimensions of machine:	mm. 700x950x1420h
Dimensions of overseas case:	mm. 980x1180x1660h