

P52S3

PREFRESATRICE SEMIAUTOMATICA DEL PERIMETRO DELLE SUOLA
SOLE EDGE SEMIAUTOMATIC PREMILLING MACHINE TO MILL PLAIN SOLES



MM Solution S.r.l.

COSTRUTTRICE DI MACCHINE AUTOMATICHE E SEMIAUTOMATICHE PER LA LAVORAZIONE DEL FONDO DELLA SCARPA.
MANUFACTURER OF AUTOMATIC AND SEMI-AUTOMATIC SHOES BOTTOM MAKING MACHINES.

Via Taviani, 3 50054 Fucecchio Fi Italia
phone +39 0571 24331
fax +39 0571 261682
www.mmsolutionsrl.it e-mail: info@mmsolutionsrl.it

La ditta si riserva di poter apportare modifiche senza preavviso.
The company can change the indications without previous notice.





P52S3

PREFRESATRICE SEMIAUTOMATICA PER LA FRESATURA DI SUOLE, SUOLE CON TACCO O CON GUARDOLO APPLICATO

La macchina P52S3 è una prefresatrice elettronica semiautomatica del perimetro della suola (anche con guardolo o tacco applicati) che permette di realizzare fino a 4 profili diversi sulla stessa suola.

E' infatti dotata di due alberi portafresa, su ciascuno dei quali si possono montare fino a 2 frese. L'impostazione della sequenza dei profili da realizzare, avviene tramite un computer integrato nel quadro comandi della macchina ed è di estrema semplicità; quando la manovella del morsetto portasuole si blocca, l'operatore deve premere solo un pulsante per il cambio del profilo successivo già programmato, grazie al braccio portasuola motorizzato e al suo posizionamento automatico.

La sequenza dei profili stabilita per ciascun tipo di suola può essere archiviata e richiamata tutte le volte che si vuole rimettere in produzione quel tipo di suola, senza la necessità di dover registrare di nuovo la macchina. La P52S3 consente di realizzare sulle suole anche solamente uno o due profili, come la macchina mod. P52SS di nostra costruzione, di cui conserva la struttura e tutti i vantaggi dovuti all'autocentratore delle suole;

elimina però la necessità di dover ricercare l'allineamento preciso tra fresa e suola utilizzando spessori distanziali nel montaggio della fresa (grazie alla motorizzazione del braccio portasuola), di dover impostare manualmente i punti di inizio e fine di ciascun profilo e di dover registrare di nuovo la macchina ogni volta che si esegue un tipo di suola già lavorato in precedenza.

PRODUZIONE:

La macchina è in grado di lavorare circa 3000 paia in 8 ore caricando un paio di suole per volta; la produzione può essere aumentata proporzionalmente caricando più paia per volta.

CORREDO:

- Nr. 1 dima e
- nr. 2 controdime in legno,
- nr.1 maschera di foratura dime,
- nr. 13 anelli tastatori per ciascun albero,
- nr. 1 ruota per tela smeriglio,
- nr.1 anello tastatore per ruota nastro smeriglio.

Apertura max. morsetto (senza dime e controdime)	mm. 110
Peso netto:	Kg. 530
Peso lordo in cassa oltremare:	Kg. 580
Dimensioni della macchina:	mm. 700x950x1420h
Dimensioni cassa oltremare:	mm. 980x1180x1660h

P52S3

HALF-AUTOMATIC PRE-TRIMMING MACHINE FOR THE TRIMMING OF SOLES AND SOLES WITH WELT OR HEEL APPLIED

The machine P52S3 is an electronic half-automatic pre-trimming machine of the sole perimeter (even with welt or heel applied) that makes it possible to make up to 4 different profiles on the same sole. It is in fact equipped with two cutter-holder shafts on each of which you can assemble two cutters.

The setting of the profile sequence to be carried out is made through a computer integrated in the machine control panel and is extremely easy, when the sole holding clamps handle stops, the operator must only push one button to change to the programmed following profile, thanks to the motorised sole-holder arm and its automatic positioning. The sequence of the profiles established for each type of sole can be stored and recalled any time you wish to start the production of that kind of sole again, without having to readjust the machine again.

The P52S3 can make on the soles also one or two profiles, like the machine model P52SS of our construction, of which it keeps the main structure and all those advantages due to the sole auto-centering device; it eliminates, however, the need for the research of

the precise alignment between the cutter and the sole by using spacers in the assembling on the cutter (thanks to the motorised sole-holder shaft) as well as having to set manually the starting and ending points of each profile and having to re-adjust the machine each time that you have to produce a type of sole previously made.

OUTPUT:

The machine can work approximately 3000 pairs of soles in 8 hours with one pair loaded at a time. By loading several the output can be increased in proportion.

ACCESSORIES:

- Nr. 1 template and nr. 2 standard counter-templates,
- nr. 1 template boring jig,
- nr. 13 feeler rings for each spindle,
- nr. 1 emery cloth wheel,
- nr.1 feeler ring for emery band wheel, service spanner

TECHNICAL DATA P.52S3

Installed power:	Kw 3,5
Cutter spindle diameter:	mm. 19
Tool working height:	mm. 80
Max. milling thickness:	mm. 70
Max. air consumption:	NL/min. 15

Max clamp spread (without template and countertemplates)	mm. 110
Net weight:	Kg. 530
Net weight in overseas case:	Kg. 580
Dimensions of machine:	mm. 700x950x1420h
Dimensions of overseas case:	mm. 980x1180x1660h

DATI TECNICI P.52S3

Potenza installata:	Kw 3,5
Diametro albero portafresa:	mm. 19
Altezza utile utensile:	mm. 80
Spessore max in fresatura:	mm. 70
Consumo max aria:	NL/min. 15